



# REGISTRO ARALDICO ITALIANO

a cura della Studio Araldico Pasquini

[www.registroaraldicoitaliano.it](http://www.registroaraldicoitaliano.it)

Via Andrea Doria, 14 San Salvo Marina 66050 (CH)

Cell: 347 3202851

Email: [info@registroaraldico.it](mailto:info@registroaraldico.it)



## COMUNICATO STAMPA

### **Pubblicazione della III/a edizione cartacea del Registro Araldico Italiano**

\*\*\*

Creato nel 2007, come archivio cartaceo e digitale, **il Registro Araldico Italiano**, in occasione della registrazione n. 700, pubblica la II edizione della versione cartacea.

Tutte le versioni del registro sono curate da Sebastiano Pasquini, titolare dello **Studio Araldico Pasquini**, perito in Scienze antiche ed araldiche presso la CC.I.AA. Di Chieti e specializzato in consulenze e ricerche araldiche, nonchè alla realizzazione di stemmi ed emblemi ex novo, oltre che in ricerche genealogiche.

Non esistendo in Italia un'autorità pubblica che tuteli gli stemmi di famiglia, il RAI è nato principalmente per censire, promuovere e

tutelare soprattutto gli stemmi di famiglia. Tuttavia considerando che in araldica esistono anche altre categorie di stemmi e che questi sono solo parzialmente tutelati dallo stato, si è pensato di includere anche gli emblemi facenti parte di altre categorie.

La terza edizione cartacea del Registro Araldico Italiano, il cui sito è stato da poco rinnovato, comprende le registrazioni che vanno dal **numero 701 al n. 800**, a partire dal 18 agosto 2022 fino al 4 novembre 2024; gli alias si riferiscono a registrazioni dello stesso soggetto, che riportano dopo la numerazione l'avverbio numerale bis, ter, etc.

Per acquistare una copia dell'opera si prega di visitare la seguente pagina:<https://www.registroaraldicoitaliano.it/iii-edizione-cartacea-del-rai/>

Questa edizione si compone di un solo volume, ma comprende anche gli allegati alle varie registrazioni, come foto di reperti, certificazioni, sentenze, etc.

A corredo dell'opera si inseriscono anche alcune nozioni base, note e specifiche già presenti sul sito del registro, che faciliteranno sia la consultazione delle singole registrazioni, che l'interpretazione degli emblemi registrati. Inoltre a fine opera ci sono gli articoli apparsi sul blog del registro, RAI magazine.

Le novità di questa edizione del RAI sono:

- Inserimento della parte IX - Emblemi civici
- Inserimento degli elenchi Liverymen e Freeman
- Pubblicazione della pagina dedicata ai comunicati stampa

riguardanti il RAI

- Apertura della libreria virtuale del RAI

- Pubblicazione sul sito del RAI una sezione dedicata agli approfondimenti

Tra le registrazioni più importanti di questa edizione abbiamo lo stemma di **Michael Mainelli**, ex Lord Mayor della City di Londra, di **Sir Elton John**, delle **Compagnie di Livrea** della City di Londra e di **Mr Christopher Mackie di Carrickbraith**.

Il RAI ha due domini internet, [registroaraldico.it](http://registroaraldico.it) e [registroaraldicoitaliano.it](http://registroaraldicoitaliano.it) ed il nuovo sito permette anche di effettuare ricerche avanzate sia delle registrazioni che degli emblemi registrati.

Il RAI è presente anche su Facebook con un'apposita pagina e su Instagram, inoltre è citato su Wikipedia.

Molto utile anche la *Guida all'uso degli emblemi araldici*, scaricabile gratuitamente in pdf al seguente indirizzo: <https://www.registroaraldicoitaliano.it/uso-degli-emblemi-araldici>

**Sebastiano Pasquini**

